

Aライトボード

 *A-LIGHT* 

株式会社ティー・シック

Aライトボードとは？

- 麻の繊維を成形し、新たな特性を持たせたボード。
- 木質ボードに比べ、性能バランスが良い。
- 割れにくく高強度
- 切断作業性が良い
- 水濡れに強い
- ホルムアルデヒドの放散が少ない
- 吸音、断熱効果が高い

Aライトボードの用途

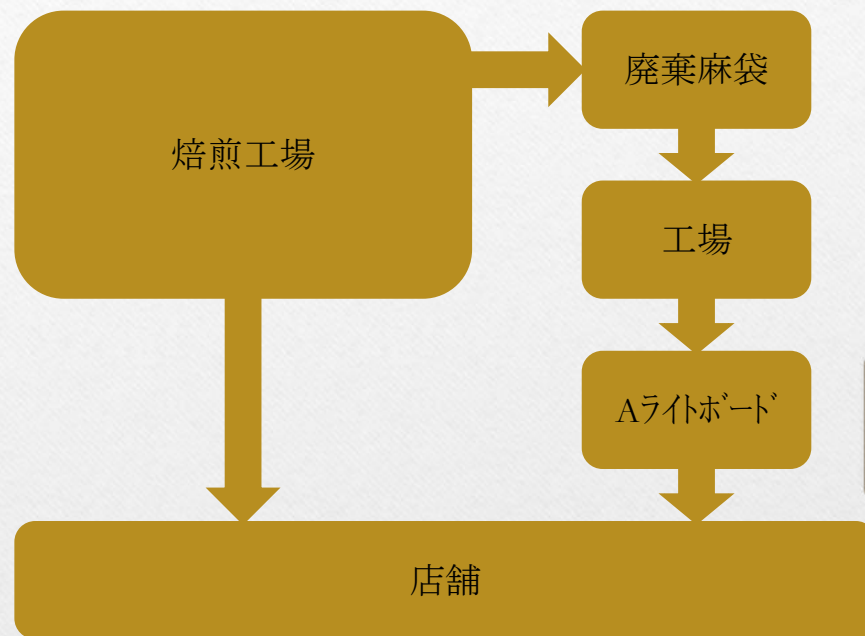
- マンション、ビル等の床や壁の防音下地材
- 畳の心材
- 直貼り用フローリングの補強材
- 家具の裏当材



麻袋の再利用

コーヒー豆の移動で使われた使用済みの麻袋に新しい用途を作り出します。

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS



麻袋を繊維に戻しAライトボードの原料として再利用。
インテリアや内装部材、小物等として使用出来ます。
※リサイクルの性質上色合いは一定しません。

製品特徴



		麻繊維板	MDF(中質)	OSB	構造用合板
施工性	割れにくさ	○	○	△	△
	切断性	○	○	△	△
	不陸軽減効果	○	△	△	△
取扱性	吸水厚さ膨張率	○	△	○	○
	曲げ強さ	△	○	△	○
安全性	F☆☆☆☆	○	△	△	○
防音性	軽量衝撃音低減効果	○	△	△	△
断熱性	熱伝導率	○	△	△	△
経済性	価格	△	△	○	△

特徴1 割れにくく高強度

繊維でできており曲げても破断しにくい為、他硬質ボードに起きる破断時の危険が低減される。

	厚み	曲げ強さ
	mm	N/mm ²
Aライトボード*	9	8.5
MDF 15タイプ	9	15
構造用合板	9	16
OSB	10~18	2以上



特徴2 切断作業性が良い

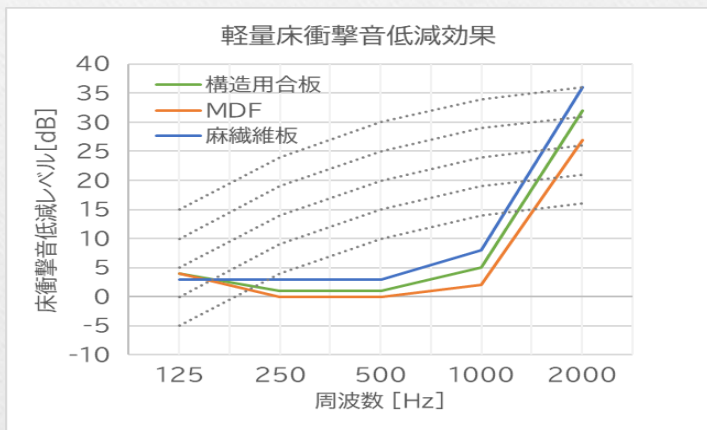
繊維でできている事により切断が容易で切断面にバリが少なくきれいに仕上がる。



製品特徴

特徴5 衝撃音低減効果が高い

床下地材として使用した場合に他硬質ボードと比べ音の低減効果が優れている。



特徴3 水濡れに強い

吸水厚さ膨張試験		
	厚み(mm)	厚さ膨張率
Aラボード	12	2%
MDF	7~15	12%以下
MDF	15を超える	10%以下
OSB	-	12%以下

特徴4 ホルムアルデヒド放散が少ない

アルデヒドを含まない素材でF☆☆☆☆に該当。
シックハウス症候群の原因となるVOC成分不使用の為安全。

JIS A1901
建築材料の揮発性有機化合物(VOC),
ホルムアルデヒド及び他の
カルボニル化合物放散測定方法
—小形チャンバー法

ホルムアルデヒド放散速度 3.0 $\mu\text{g}/\text{m}^2\cdot\text{h}$

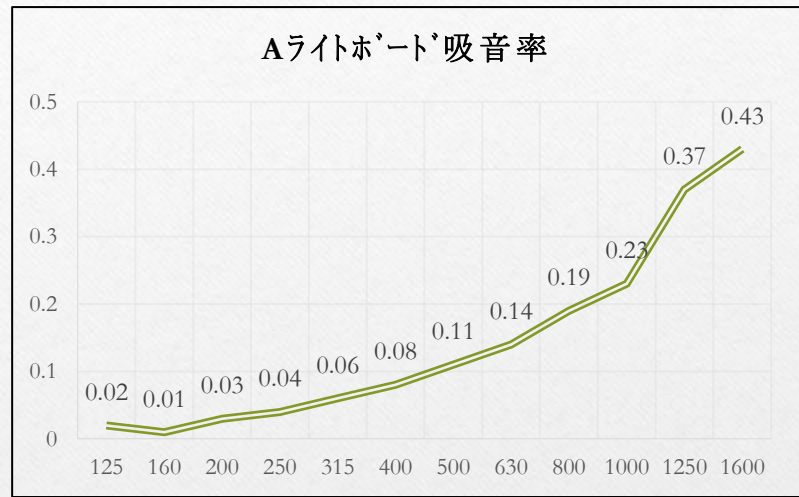
製品特徴

特徴6 木質ボードと断熱材の性能を併せ持つ

単体で木質ボードの強度と断熱材の吸音/断熱性能を持ち合わせる事であらゆる用途に応用が可能になる。

※右記参照1/参照2

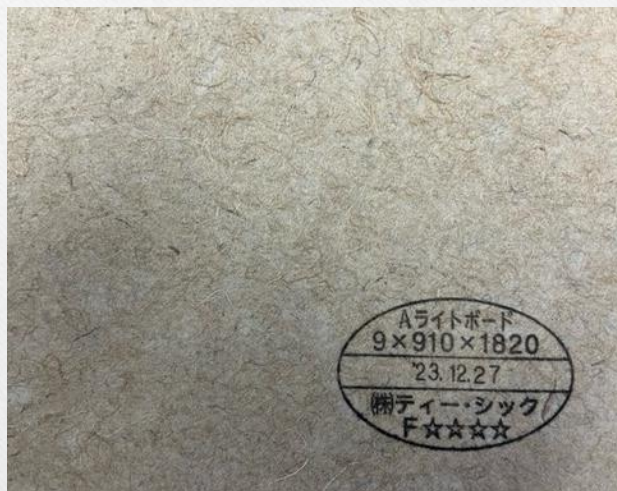
(参照1)吸音率



(参照2)熱伝導率

	密度	厚み	熱伝導率
	kg/m ³	mm	W/m・K
Aライトボード	430	9	0.049
構造用合板	420~660	9	0.16
GWボード	32	40	0.036
GWマット	24	50	0.038

製品仕様



- 規格目付:3800g/ m² ~
- 規格寸法:910mm×1820mm
- 規格厚み:9mm、11mm
- 品名表記:片面スタンプ
- 梱包荷姿:5枚入りビニール梱包

※目付・寸法・厚みは規格値であり若干の差異が出る事があります。

※荷姿は荷量により応相談。(パレット積み等)